

# INSTRUKCJA BHP

## obsługa frezarki

### **WARUNKI DOPUSZCZENIA PRACOWNIKA DO PRACY**

- ukończone 18 lat ( młodociany w ramach praktycznej nauki zawodu pod nadzorem instruktora)
- ubrany w odzież roboczą przewidzianą dla danego stanowiska w zakładowej tabeli norm odzieży roboczej
- stan zdrowia odpowiedni do wykonywanej pracy potwierdzony świadectwem wydanym przez uprawnionego lekarza
- zaliczenie odpowiedniego instruktażu: zawodowego, przeszkolenia bhp i p.poż., zapoznanie się z instrukcjami obsługi
- ukończona co najmniej szkołę zawodową w danej specjalności lub inne uprawnienia do wykonywania zawodu
- przy obsłudze maszyn z ruchomymi elementami nie można pracować w odzieży z luźnymi (zwisającymi) częściami jak np.: luźno zakończone rękawy, krawaty, szaliki poły, oraz bez nakryć głowy okrywających włosy

### **CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY**

- przygotować urządzenia pomocnicze do składowania materiałów, przyrządów, narzędzi i odpadów
- dokładnie zapoznać się z dokumentacją wykonawczą i instrukcją obsługi frezarki, tabliczką znamionową
- zaplanować kolejność wykonywania poszczególnych czynności
- przygotować materiał do przetworzenia (obróbki) ustawiając go w sposób zapewniający maksymalne bezpieczeństwo przy zachowaniu granic stanowiska roboczego
- sprawdzić stan techniczny frezarki i oświetlenia stanowiska, a w szczególności stan instalacji elektrycznej, stan wyłączników, system smarowania, chłodzenia, czy narzędzia skrawające (frezy) są zamocowane prawidłowo na wrzecionie

### **PRACOWNIK URUCHAMIAJĄCY URZĄDZENIE POWINIEN PRZED DOKONANIEM TEJ CZYNNOŚCI SPRAWDZIĆ DOKŁADNIE, CZY JEGO URUCHOMIENIE NIE GROZI WYPADKIEM**

- próbnie uruchomić frezarkę i sprawdzić jakość jej działania
- przygotować niezbędne pomoce warsztatowe, przyrządy pomiarowe, narzędzia pracy, zmiotki, haczyki oraz konieczne ochrony osobiste, np. okulary, maski, ochronniki słuchu, itp.
- zauważone usterki i uchybienia zgłosić natychmiast przełożonemu

### **ZASADY I SPOSOBY BEZPIECZNEGO WYKONYWANIA PRACY**

#### **NIE WOLNO:**

- chłodzić obrabiany element i narzędzie przy pomocy mokrych szmat i pakul w czasie trwania obróbki
- dokonywać pomiarów lub sprawdzać ręką gładkość w czasie ruchu frezarki
- hamować ręką wrzeciono
- usuwać bezpośrednio ręką wióry
- zdejmować jakiegokolwiek osłony w czasie ruchu frezarki
- smarować i konserwować frezarkę będącą w ruchu
- wykonywać pracę bez zabezpieczenia włosów beretem lub czapką
- stosować do oświetlenia miejscowego lamp na napięcie wyższe niż 24 V
- dopuszczać do obsługi frezarki inne osoby bez zgody przełożonego
- naprawiać samodzielnie frezarkę
- układać w trakcie obróbki na stole frezarki narzędzia, sprzęt, przyrządy pomiarowe itp.

**NAKAZUJE SIĘ:**

- stosować narzędzia skrawające (frezy) tylko w dobrym stanie i prawidłowo zaostrome
- narzędzia muszą być zamocowane w sposób pewny we wrzecionie lub we wrzecienniku
- zakładanie i mocowanie narzędzia wykonywać w rękawicach roboczych
- śruby dociskowe narzędzia oraz imadła maszynowego i docisków śrubowych, dociskać ręcznie bez przedłużania klucza
- przy obróbce materiałów odpryskowych i pyłących (żeliwo, niektóre tworzywa sztuczne itp.) stosować okulary ochronne i półmaski przeciwpyłowe
- narzędzia wymieniać tylko po zatrzymaniu frezarki
- obróbkę rozpoczynać od uruchomienia wrzeciona, a następnie posuwu stołu - przy stosowaniu posuwu ręcznego, materiał przesuwając równomiernie powoli
- obserwować stale proces obróbki
- nie zostawiać pracującej frezarki bez dozoru
- wióry usuwać przy unieruchomionej frezarce tylko zmiotką
- nie nachylać się zbyt nisko nad obrabianym przedmiotem

**CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY**

- odłożyć obrobione przedmioty na wyznaczone miejsce
- wyłączyć dopływ energii elektrycznej do frezarki
- oczyścić stół frezarski z odpadów i wiórów
- uporządkować stanowisko pracy, narzędzia, sprzęt ochrony i pomocniczy, zlikwidować rozlane chłodziwo i olej

**ZASADY POSTĘPOWANIA W SYTUACJACH AWARYJNYCH**

- bezwzględnie należy udzielać pierwszej pomocy poszkodowanym
- o wadach i / lub uszkodzeniach frezarki należy niezwłocznie zawiadomić przełożonego
- frezarki, których uszkodzenie stwierdzono w czasie pracy, powinny być niezwłocznie zatrzymane, odłączone od zasilania i odpowiednio oznakowane
- w razie awarii frezarki stwarzającej zagrożenie dla otoczenia należy zastosować zrozumiałą i dostrzegalną sygnalizację ostrzegawczą i alarmową
- każdy zaistniały wypadek przy pracy zgłaszać swojemu przełożonemu, a stanowisko pracy pozostawić w takim stanie, w jakim nastąpił wypadek

**UWAGI**

Na podstawie art. 210 K.P. pracownik ma prawo - w razie gdy warunki pracy nie odpowiadają przepisom bhp i stwarzają bezpośrednie zagrożenie dla zdrowia lub życia pracownika lub gdy wykonywana przez niego praca grozi takim niebezpieczeństwem innym osobom - powstrzymać się od wykonywanej pracy, zawiadamiając o tym niezwłocznie przełożonego.

.....  
ZATWIERDZIŁ