

# INSTRUKCJA BHP

## Przy obsłudze Frezarki CNC

### WARUNKI DOPUSZCZENIA PRACOWNIKA DO PRACY

- obsługa maszyny może być prowadzona wyłącznie przez upoważniony i przeszkolony personel,
- obsługa została zapoznana z DTR maszyny i ją zrozumiała

### CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

- dokonać kontroli ogólnego stanu technicznego obrabiarki,
- przed włączeniem maszyny sprawdzić poziomy napełnień maszyny i w razie potrzeby uzupełnić niedobory,
- sprawdzić maszynę pod względem wycieków i usunąć ich przyczynę

### ZASADY I SPOSOBY BEZPIECZNEGO WYKONYWANIA PRACY

#### ZABRANIA SIĘ:

- Obsługiwać maszynę z rozpuszczonymi włosami oraz z nałożoną biżuterią,
- Sięgać ręką lub manipulować jakimś przedmiotem w obszarze elementów maszyny będących w ruchu lub obracających się elementów mocowania obrabianego detalu,
- Programować obroty wyższe niż dopuszczalna liczba obrotów, określona dla zastosowania elementów mocujących,
- Zmieniać (przebudowywać) lub wyłączać urządzenia zabezpieczające, np. wyłączniki bezpieczeństwa, blokady, osłony itp.
- Zamalowywać lub usuwać tabliczki ostrzegawcze oraz informacyjne,
- Włączać obroty dla narzędzi wykonanych z materiałów ceramicznych, magnezu lub drzewa klejowego,
- Zmieniać programy na programowalnych systemach sterowania,
- Stosować urządzenia wytwarzające fale elektromagnetyczne (np. aparaty komórkowe, spawarki elektryczne itp.) w odległości mniejszej niż 2 m od maszyny,
- Eksploatować maszynę z uszkodzonymi szybami okiennymi w kabinie,
- Zażywania leków zmniejszających zdolność koncentracji lub wydłużających czas reakcji,
- Wykonywania prac spawalniczych przy maszynie,
- Wchodzić do przestrzeni roboczej maszyny.

#### NAKAZUJE SIĘ:

- Operatorowi maszyny złożenia meldunku przełożonemu o zmianach występujących przy maszynie,
- Wstrzymania natychmiast pracy w przypadku stwierdzenia defektu maszyny,

### CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY

- Zapewnić czystość stanowiska pracy przy maszynie

.....  
ZATWIERDZIŁ: